

Resumen en Lenguaje Sencillo Para la Solicitud de Renovación del Permiso de Aire Número 100114

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Freeport LNG Development, L.P. (CN601720345) ha presentado una solicitud de renovación del permiso de aire número 100114. La Planta de Licuefacción de Freeport LNG (RN103196689) preenfriará y licuará gas natural en un producto líquido ubicada en 1500 Lamar Street, Quintana, Condado de Brazoria.

Esta renovación autorizará la continuidad de la operación de una Planta de Licuefacción de gas natural. La Planta de Licuefacción está compuesta por cuatro trenes de licuefacción de gas natural e instalaciones auxiliares de apoyo y control de emisiones. El gas deshidratado, tratado y libre de mercurio de la Instalación de Pretratamiento de Freeport LNG se entrega a la Planta de Licuefacción para abastecer los trenes de licuefacción de gas natural. El gas tratado se licua a través de los trenes de licuefacción y luego se transporta a uno de los tres tanques de almacenamiento de gas natural licuado existentes, el Tanque 1, el Tanque 2, y/o el Tanque 3. Luego, el gas natural licuado es transferido directamente desde los Tanques 1, 2, y/o 3 a través de la infraestructura existente y autorizada a cualquiera de los dos muelles de carga para la exportación por parte de los buques de gas natural licuado que lleguen mediante tránsito marítimo a través del canal del Puerto de Freeport. A continuación se muestra la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Contaminantes	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
VOC	11.66
PM	0.23
PM ₁₀	0.23
PM _{2.5}	0.23
NO _x	6.03
CO	10.73
SO ₂	0.14
Pb	0.00
H ₂ SO ₄	0.12
NH ₃	0.07

Las emisiones de contaminantes atmosféricos de las instalaciones modificadas se controlarán de la siguiente manera:

- **Bengala:** Los combustibles y los gases que llegan a estas instalaciones son quemados utilizando buenas prácticas de combustión y tecnología de vanguardia que reducen las emisiones de contaminantes atmosféricos al aire.
- **Fugitivos de fugas de tuberías y equipos:** Las emisiones fugitivas de las tuberías y los componentes del equipo se minimizarán utilizando buenas prácticas operativas que incluyen pruebas frecuentes de fugas, aislamiento, y reparación de fugas.

- Generadores diésel de emergencia, compresores de aire de respaldo y motores de bomba de agua contra incendios: Estos motores de emergencia queman combustible diésel con bajo contenido de azufre utilizando buenas prácticas de combustión, tecnología de punta, y horas de operación limitadas para uso que no sea de emergencia, lo que reduce las emisiones de contaminantes al aire.
- Tanques de combustible diesel: Combustible diésel se almacena en tanques de techo fijo que utilizan buenas prácticas operativas y de mantenimiento para minimizar las emisiones al aire.
- Ventilaciones de aceite lubricante: Las emisiones del aceite lubricante del compresor son de baja presión de vapor y se minimizan utilizando buenas prácticas de operación y eliminadores de niebla.