

Resumen en Lenguaje Sencillo para la Renovación y Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 107518

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo dispuesto en el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales exigibles de la solicitud de permiso.

Formosa Plastics Corporation, Texas (CN600130017) ha presentado una solicitud de renovación y enmienda al permiso número 107518. La planta de olefinas 3 (OL3) (RN100218973) produce etileno de alta pureza en 201 Formosa Drive, Point Comfort, condado de Calhoun, con algunas operaciones de proceso, incluidas las plantas de deshidrogenación de propano (OL3) y propano, que ocurren dentro del sitio contiguo de la planta pero en el condado adyacente de Jackson.

Esta renovación autorizará la continuación de la operación de la Planta OL3 para producir etileno. También renovará la autorización para la construcción de la Planta PDH. La enmienda autorizará la actualización de los recuentos de componentes fugitivos en la Planta OL3. Formosa Plastics Corporation, Texas ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad que se agregará o eliminará, y la cantidad total para cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
VOCs (los compuestos orgánicos volátiles)	1,127.93	6.02	1,133.95
NO_x (óxidos de nitrógeno)	505.24	0	505.24
CO (monóxido de carbono)	1,462.69	0	1,462.69
PM (materia en partícula)	108.41	4.18	112.59
PM₁₀ (materia en partícula con diámetros de 10 micrones o menos)	86.53	1.55	88.08
PM_{2.5} (materia en partícula con diámetros de 2.5 micrones o menos)	73.83	0.01	73.84
SO₂ (dióxido de azufre)	110.85	0	110.85
NH₃ (amoníaco)	125.01	0	125.01
Cl₂ (gas de cloro)	0.04	0	0.04
Chlorine Compounds (compuestos de cloro)	0.02	0	0.02
H₂SO₄ (ácido sulfúrico)	0.08	0	0.08
Inorganics (inorgánicos)	0.02	0	0.02

Las instalaciones nuevas y existentes se controlarán de la siguiente manera. Los hornos y calderas de vapor están equipados con reducción catalítica selectiva (SCR) para el control de NO_x. Las operaciones de descoquización del horno utilizan el diseño y el funcionamiento adecuados de los hornos para minimizar la acumulación de coque y los tambores de descoquización con un diseño interno para la eliminación de partículas. Las emisiones de VOC y otros compuestos orgánicos se controlan enrutando las corrientes de ventilación del proceso de rutina, incluidos los vapores de carga de camiones de aceite de lavado y los tanques de almacenamiento seleccionados, a los dispositivos de control de combustión. Las emisiones de

VOC y compuestos orgánicos de las operaciones de mantenimiento, arranque y parada (MSS) se controlarán en dispositivos de control de combustión que consisten en antorchas elevadas y unidades de combustión de vapor (VCU). Las antorchas elevadas tienen una eficiencia mínima de destrucción y eliminación (DRE) del 98%. Las VCU están diseñadas con un DRE mínimo de VOC del 99%. Se utilizan buenas prácticas operativas de combustión para minimizar las emisiones de combustión (NO_x, CO, PM y SO₂). El calentador de carga del reactor PDH estará equipado con SCR, quemadores de bajo NO_x y recirculación de gases de combustión para el control de NO_x. La caldera de calor residual PDH estará equipada con SCR para control de NO_x, y catalizador de oxidación para el control de CO y VOC. Los tanques de almacenamiento de techo fijo están equipados con relleno sumergido y están pintados de blanco o aluminio, excepto los tanques de ácido y aditivos que pueden construirse con acero inoxidable sin recubrimiento para evitar la corrosión. Las torres de enfriamiento están equipadas con eliminadores de deriva con una tasa de deriva del 0.001%. Las emisiones fugitivas se minimizan mediante la implementación de un programa formal de detección y reparación de fugas (LDAR).