

Plain Language Summary for New Source Review (NSR) Renewal Amendment Application for Air New Source Review Permit Number 115221

The following summary is provided for this pending air permit application being reviewed by the Texas Commission on Environmental Quality as required by 30 Texas Administrative Code Chapter 39. The information provided in this summary may change during the technical review of the application and are not federal enforceable representations of the permit application.

Evonik Corporation (CN600757579) has submitted an application for renewal of and amendment to permit number 115221. The Pasadena PMD Plant (RN109611749) produces/manufactures performance chemical products at 1423 Pasadena Freeway, Pasadena, Harris County.

This renewal will authorize the continued operation of the Pasadena PMD Plant consisting of storage tanks, reactors, distillation column, drum loading, cooling tower, and a thermal oxidizer. The amendment will authorize the additional VOC emissions from the existing cooling tower (EPN 617) to the NSR Permit. Evonik Corporation has listed in the application the pollutants and amounts that will be emitted for each facility. Below is the total amount for each pollutant that is proposed to be emitted each year for all the facilities.

Pollutant	Total Proposed Emissions (tons per year)
CO	1.71
NO _x	21.14
VOC	18.26
PM	2.23
PM ₁₀	2.15
PM _{2.5}	1.97
SO ₂	0.75
Ammonia	12.48
HAPs	2.66

With the exception of storage tanks 600, 602 - 604, 606 - 610, and 613- 615, all storage tank emissions will continue to be controlled by thermal oxidizer (EPN 612) with this renewal. Emissions from filling phenol storage tank (EPN 610) storage tank will continue to be vapor balanced where emissions from filling the tank are routed back to the tank truck or rail car vapor space. Vent gases from the hydrogenation reactor, hydrogenation distillation column, and non-hydrogenation reactor will continue to be controlled by thermal oxidizer (EPN 612).

**Resumen en Lenguaje Sencillo para Renovación y Modificación de la Revisión de
Nuevas Fuentes (NSR) Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire
Número 115221**

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo dispuesto en el Capítulo 39 del Código Administrativo 30 de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Evonik Corporation (CN600757579) ha presentado una solicitud de renovación del permiso número 115221. El Pasadena PMD Plant (RN109611749) producirá/fabricará productos químicos de alto rendimiento en 1423 Pasadena Freeway, Pasadena, Harris Condado.

Esta renovación autorizará la continuación del funcionamiento de Pasadena PMD Plant compuesto por tanques de almacenamiento, reactores, columna de destilación, tambor de carga, torre de refrigeración y un oxidador térmico. La enmienda autorizará las emisiones adicionales de COV de la torre de refrigeración existente (EPN 617) al permiso NSR. Evonik Corporation ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
CO	1.71
NO _x	21.14
VOC	18.26
PM	2.23
PM ₁₀	2.15
PM _{2.5}	1.97
SO ₂	0.75
Ammonia	12.48
HAPs	2.66

Con la excepción de los tanques de almacenamiento 600, 602 - 604, 606 - 610, y 613- 615, todas las emisiones de los tanques de almacenamiento seguirán siendo controladas por oxidante térmico (EPN 612) con esta renovación. Las emisiones procedentes del llenado del tanque de almacenamiento de fenol (EPN 610) seguirán siendo equilibradas por vapor, donde las emisiones procedentes del llenado del tanque se reenvían al espacio de vapor del camión cisterna o vagón de ferrocarril. Los gases de ven-teo procedentes del reactor de hidrogenación, la columna de destilación de hidrogenación y el reactor de no hidrogenación seguirán controlándose mediante un oxidador térmico (EPN 612).