

## **Resumen en Lenguaje Sencillo para la Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 118901**

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Jefferson Railport Terminal I (Texas), LLC (CN604653774) ha presentado una solicitud de modificación del permiso número 118901. El Wax Splitter Facility (RN RN106402894) producirá/fabricará condensado, fondos de torres atmosféricas, gas licuado de petróleo, nafta ligera o destilado en 94 Old Highway 90, Vidor, Orange Condado.

Esta enmienda autorizará Instalación de división de cera. Jefferson Railport Terminal I (Texas), LLC ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad actual permitida, la cantidad que se añadirá o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

<b>Los Contaminantes</b>	<b>Emisiones Permitidas (toneladas por año)</b>	<b>Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)</b>	<b>Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)</b>
VOC	327.96	30.48	358.44
PM	18.21	4.74	22.95
PM <sub>10</sub>	18.21	4.74	22.95
PM <sub>2.5</sub>	18.21	4.74	22.95
NO <sub>x</sub>	172.79	9.96	182.75
CO	202.69	30.68	233.37
SO <sub>2</sub>	64.28	6.30	70.58
H <sub>2</sub> S	0.42	0.09	0.51
CO <sub>2</sub>	338112	79234.38	417346.38
CH <sub>4</sub>	15.84	2.05	17.89
N <sub>2</sub> O	1.87	0.16	2.03
CO <sub>2</sub> Equivalent	339059	79330.72	418389.72

Las instalaciones nuevas y/o modificadas serán controladas por utilizar buenas prácticas de combustión, encender combustible con bajo contenido de azufre, diseño adecuado de equipos, uso de quemadores con bajo contenido de NO<sub>x</sub> e implementación de un programa de detección y reparación de fugas.