

Resumen en Lenguaje Sencillo para la Renovación y Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes

Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 1203

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo requiere el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales exigibles de la solicitud de permiso.

Victoria-Calhoun Grain Company (CN602822710) ha presentado una solicitud de renovación y enmienda al permiso número 1203. La Victoria-Calhoun Grain Company (RN102519881) produce/fabrica Grain Elevator en 135 Main Street, Placedo, Victoria Condado.

Esta renovación autorizará la continuación de la operación de Victoria-Calhoun Grain Company ha solicitado una renovación de su permiso que autoriza un elevador de granos en Placedo, Condado de Victoria. El solicitante declaró que no ha habido ningún cambio en las instalaciones y que todos los requisitos para excepto los siguientes. La enmienda autorizará una unidad de tostado, tenemos un limpiador y una recolección de polvo configurada con el tostador. Tenemos la unidad tostadora y enfriadora Roast-A-Matic modelo 800 de Schnupp. Victoria-Calhoun Grain Company ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad que se agregará o eliminará, y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas toneladas por año)
Orgánico Volátil Compuestos (VOC)	0.10	0.05	0.15
Material Particulado (PM)	7.80	0.06	7.86
Partículas, 10 micras o menos (PM ₁₀)	0.00	0.03	0.03
Partículas, 2.5 micras o menos (PM _{2.5})	0.00	0.03	0.03
Óxidos de Nitrógeno (NO _x)	0.30	0.85	1.15
Carbón Monóxido (CO)	0.10	0.71	0.81
Dióxido de Azufre (SO ₂)	0.10	0.01	0.11
Plomo (Pb)	0.00	----	0.00
Disolventes Exentos	0.00	----	0.00

Las instalaciones que se están renovando se controlan de la siguiente manera: El grano ingresa al elevador de grano en un camión. Los camiones se detienen sobre uno de los 3 pozos de volteo de camiones y dejan caer el grano en el pozo. En este momento, la barrena mueve el grano a los cangilones elevadores y se mueve directamente a los tanques de almacenamiento o al secador de grano para secarlo si es necesario y luego moverlo a los tanques de almacenamiento. Todo el polvo recogido en el vacío entre estos puntos se deposita en el colector de polvo.

Cuando vendemos el grano, se carga en un camión o vagón de ferrocarril a través de una boquilla de carga.

Hay una boquilla de carga de riel junto con 5 boquillas de carga para camiones. Cualquier polvo recolectado en estos lugares se deposita en el colector de polvo.

Las instalaciones nuevas y/o modificadas se controlarán de la siguiente manera: La unidad de tostado, tenemos un limpiador y recolección de polvo configurado con el tostador. Contamos con una unidad tostadora y enfriadora Schnupp's Roast-A-Matic modelo 800. El quemador tostador es un quemador Maxon de 8.5 millones de btu, encendido con gas LP o gas natural. El enfriador consta de 10 columnas de enfriamiento, cribado perforado de acero inoxidable.