

## Resumen en Lenguaje Sencillo para la Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 152131

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

West Fraser Wood Products (CN604734327) ha presentado una solicitud de modificación del permiso número 152131. El West Fraser Angelina aserradero (RN110406907) producirá/fabricará madera dimensional de pino amarillo en 3935 FM 326, Lufkin, Condado de Angelina.

Esta enmienda autorizará la modificación del permiso para instalar un nuevo sistema de colección de polvo para mejorar el control de las emisiones de partículas y autorizará la sustitución del sistema de quemador de horno por un sistema de aserrín verde. Además, la enmienda actualizará las representaciones para los sistemas de quemadores de dos hornos continuos existentes y el manejo de astillas de madera para alinear el permiso con el diseño y operación final del molino. Esta representación de permiso no resultara en ninguna modificación física, cambio en la capacidad o cambio en la operación de las instalaciones afectadas. West Fraser Wood Products ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación, se indica la cantidad actual permitida, la cantidad que se añadirá o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
VOC	882.98	3.61	886.59
PM	39.32	-0.92	38.40
PM <sub>10</sub>	26.39	7.52	33.91
PM <sub>2.5</sub>	22.47	6.61	29.08
NO <sub>x</sub>	26.68	-3.12	23.56
CO	101.89	47.66	149.55
SO <sub>2</sub>	6.36	6.81	13.17
Contaminates Peligrosos (HAPs)	38.7	10.38	49.08

Las instalaciones nuevas y/o modificadas serán controladas por un colector de polvo (sistema de cepillado) y buenas prácticas de combustión (sustitución del quemador de horno). Las emisiones de la manipulación de virutas se controlan mediante el uso de sistemas de transporte cerrados y filtros de ventilación de contenedores.