

## Resumen en Lenguaje Sencillo para la Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 159900

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Synagro of Texas-CDR, Inc. (CN601307630) ha presentado una solicitud de enmienda al permiso número 159900. La Biosolids Management Facility (BMF) (RN110946092) produce productos de biosólidos granulares en el 2501 Greenbelt Road, en la ciudad de Fort Worth, en el Condado de Tarrant. Por medio de esta enmienda se autorizara, como combustible alternativo en la secadora de la BMF, el quemar de biogas y gas natural combinados. El permiso actual autorizó el quemar solo de gas natural. Además, se solicitan modificaciones al permiso para ser considerados como operaciones incorporadas. Desde la Village Creek Water Reclamation Facility de la adyacente Ciudad de Fort Worth, la BMF primero deshidrata y luego seca los biosólidos líquidos digeridos, para producir un producto granular que pueda ser utilizado beneficiosamente. En la solicitud, de su parte, Synagro of Texas-CDR, Inc. enumera los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad actual permitida, así como también la cantidad que se añadirá o que se eliminará, y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir en todas las instalaciones cada año.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
VOC	3.03	+ 0.12	3.15
PM	12.64	+ 0.54	13.18
PM <sub>10</sub>	9.10	+ 4.08	13.18
PM <sub>2.5</sub>	4.90	+ 8.28	13.18
NO <sub>x</sub>	16.69	+ 0.43	17.12
CO	25.40	+ 0.66	26.06
SO <sub>2</sub>	2.71	+ 3.25	5.96
Pb	0.00	0.00	0.00
NH <sub>3</sub>	1.77	+ 5.59	7.36
H <sub>2</sub> S	0.34	0	0.34

El gas de descarga del secador modificado seguirá controlándose mediante lavado para reducir los contaminantes residuales, y luego se quemaran en un oxidante térmico los gases contaminantes residuales. También, el gas de descarga de manipulación de materiales modificado seguirá controlándose mediante lavado para reducir los contaminantes residuales.