

Resumen en Lenguaje Sencillo para la Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 166930

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo exige el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Texas International Refining Company, LLC (CN605947902) ha presentado una solicitud de modificación del permiso número 166930. La Unidad de Procesamiento de Galveston (CPU) (RN111360525) producirá/fabricará productos refinados del petróleo en 4800 Old Port Industrial Road, Galveston, Galveston Condado.

Esta enmienda autorizará la operación continua de la planta en la configuración construida, que difiere ligeramente de la configuración permitida originalmente. Las diferencias incluyen la actualización de los accesorios del tanque y los productos almacenados, la actualización de las emisiones de la fuente de combustión en función de las mediciones operativas, la actualización del recuento de componentes de las tuberías y la representación de varios equipos nuevos. Esta enmienda también incluirá autorizaciones para varios equipos originalmente autorizados bajo permiso por regla. Texas International Refining Company, LLC ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad que se agregará o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminada (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)	16.11	+23.42	39.53
Materia particulada (PM)	5.08	-0.34	4.74
Materia Particulada de menos de 10 micras de diámetro (PM ₁₀)	5.08	-0.34	4.74
Materia Particulada de menos de 2.5 micras de diámetro (PM _{2.5})	5.08	-0.35	4.73
Oxido de Nitrógeno (NO _x)	36.09	-13.19	22.90
Monóxido de Carbono (CO)	38.75	-19.14	19.61
Dióxido de Azufre (SO ₂)	0.39	+0.22	0.61
Sulfuro de Hidrógeno (H ₂ S)	0.09	-0.06	0.03

Las instalaciones nuevas y/o modificadas serán controladas por los mismos mecanismos propuestos en la solicitud de permiso original.

Calderas (para generación de vapor) y calentadores de proceso: estos dispositivos utilizarán las mejores tecnologías disponibles de combustión/control de bajo NO_x, que pueden incluir uno o más de los

siguientes: quemadores de bajo NO_x, recirculación de gases de combustión y/o controles de poscombustión.

Bengala (dispositivo de control): se utiliza una antorcha para controlar los gases de la unidad de procesamiento de crudo. Los gases de la unidad se canalizarán hasta la antorcha, que es donde se quemarán para reducir la cantidad de contaminantes del proceso que se elevan al aire.

Tanques de almacenamiento internos con techo flotante: los tanques se pintarán de blanco para ayudar a minimizar la temperatura de los líquidos en el interior, lo que limitará la cantidad de líquido almacenado que podría convertirse en vapor. Los líquidos también se agregarán al tanque mediante una tubería de llenado sumergida, lo que significa que la tubería utilizada para llenar el tanque agregará líquido al tanque debajo de la superficie del líquido. Este método de llenado del tanque reduce las salpicaduras, por lo que queda menos líquido expuesto al aire, que podría convertirse en vapor y ser emitido desde el tanque.

Componentes fugitivos: para identificar si hay fugas o “emisiones fugitivas” de componentes de tuberías como válvulas, conectores, bombas y equipos similares, se utiliza el monitoreo de instrumentos. Utilizando un instrumento portátil calibrado, el personal verificará si hay emisiones fugitivas sosteniendo el dispositivo cerca de cada componente de la tubería para medir posibles fugas de materiales que puedan detectar dichos instrumentos. Este método está diseñado para la detección temprana y reparación de posibles fugas, reduciendo así la duración de dichas fugas, lo que resulta en un potencial reducido de emisiones de este equipo.

Instalaciones de tratamiento de aguas residuales: las aguas residuales del sitio se recogerán y tratarán en una serie de recipientes de almacenamiento y tratamiento para eliminar los contaminantes antes de descargar el agua.

Motores de emergencia: utilice motores certificados por la EPA para mantener las emisiones de los motores lo más bajas posible.

Tanques de almacenamiento atmosférico: los tanques se pintarán de blanco para ayudar a minimizar la temperatura de los líquidos en su interior, lo que limitará la cantidad de líquido almacenado que podría convertirse en vapor. Los líquidos también se agregarán al tanque usando una tubería de llenado sumergida, lo que significa que la tubería utilizada para llenar el tanque agregará líquido al tanque debajo de la superficie del líquido. Este método de llenado del tanque reduce las salpicaduras, por lo que se expone menos líquido al aire, que podría convertirse en vapor y ser emitido por el tanque.

Tanques de presión: los tanques de presión están diseñados para mantener el contenido bajo presión y están diseñados para estar libres de fugas. Las emisiones de sobrepresión ocasional se controlarán mediante una antorcha portátil.