

Resumen en Lenguaje Sencillo del Permiso Inicial de Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 172610

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Still Meadow RNG, LLC (CN 606134336) ha presentado una solicitud de Permiso Inicial Número 172610. Still Meadow RNG, LLC (RN 111726170) producirá gas natural renovable (RNG, por sus siglas en inglés) en 3362 County Road 2346, Como, Condado de Hopkins.

Este permiso autorizará un proceso de digestión anaeróbica que produce RNG de el estiércol de vaca lechera. El gas se genera en el digestor a través de un proceso anaeróbico, se recolecta, se limpia a través de un sistema de mejora de gas para que sea de calidad de tubería y se transporta por gasoductos a la red de transmisión de gas natural existente. Still Meadow RNG, LLC ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Propuestas (Toneladas Por Año)
VOC (compuestos organicos volatiles)	0.28
PM (material particulado)	0.39
PM10 (material particulado con diametro de 10 micrones o menos)	0.39
PM2.5 (material particulado con diametro de 2.5 micrones o menos)	0.39
NOx (oxidos de nitrogeno)	1.96
CO (monoxido de carbono)	2.31
SO2 (dioxido de azufre)	56.7
Pb (plomo)	0.00003
CO2 (dioxido de carbono)	3747
HAPs (contaminantes atmosfericos peligrosos)	0.1
CH4 (metano)	34
N2O (oxido nitroso)	0.002
H2S (sulfuro de hidrogeno)	0.3

Las nuevas instalaciones serán controladas por una llamada de emergencia que quemará gases del digestor anaeróbico en situaciones de emergencia o cuando el sistema de mejora de biogás está inactivo. Una segunda llamada quemará los gases de cola que vienen del sistema de depuración del RNG durante el proceso de mejora del gas.