

Resumen en Lenguaje Sencillo del Permiso Inicial de Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 173470

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Sandpiper Chemicals, LLC (CN606138428) ha presentado una solicitud de permiso inicial número 173470. El Sandpiper Blue Methanol Plant (RN111735213) producirá/fabricará metanol azul en Bay Street South, Texas City, Galveston Condado.

Este permiso autorizará [construcción de una planta de producción de metanol azul para producir metanol azul a partir de materia prima de gas natural. La instalación producirá un gas de síntesis (syngas) reformando la materia prima de gas natural utilizando la tecnología Autothermal Reformer (ATR). El gas de síntesis será acondicionado y convertido en metanol. El metanol producido se enfriará, se retirará del circuito de gas y se purificará en una sección de destilación antes de enviarse al almacenamiento y distribución. Sandpiper Chemicals, LLC ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Propuestas (toneladas por año)
Compuestos Volátiles Orgánicos (VOC)	20.77
Oxides de Nitrógeno (NOX)	17.21
Monóxido de Carbono (CO)	22.44
Dióxido de Azufre (SO2)	4.13
Materia Particular (PM)	19.75
Materia Particular 10 µm y menos (PM10)	18.89
Materia Particular 2.5 µm y menos (PM2.5)	17.89
Amoníaco (NH3)	6.23
Contaminantes Peligrosos del Aire (HAPs)	14.43

Las nuevas instalaciones serán controladas por quemadores de bajo NOx, catalizadores de CO, reducción catalítica selectiva (SCR) y una antorcha de proceso.