

## Resumen en Lenguaje Sencillo del Permiso Inicial de Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 178397

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Scout Energy Management LLC (CN605147479) ha presentado una solicitud de permiso inicial número 178397. El Mabee Ranch CO2 Plant (RN102535796) Va a llevar a cabo la deshidratación y recompresión del gas natural, así como la eliminación de CO2 en aproximadamente 11.6 millas al noreste de la intersección de FM 158 y FM 1788, Midland, Andrews Condado.

Este permiso autorizará la extracción de líquidos mediante deshidratación con glicol y de CO2 mediante columnas de extracción de múltiples líneas de gas de entrada. Los líquidos se expulsarán por tuberías y el CO<sub>2</sub> se comprimirá para su reinyección en Mabee Ranch Field. Scout Energy Management LLC ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

<b>Los Contaminantes</b>	<b>Emisiones Propuestas (toneladas por año)</b>
compuestos orgánicos volátiles	19.89
material particulado	1.12
material particulado incluyendo material particulado con diámetros de 10 micrones o menos	0.67
material particulado incluyendo material particulado con diámetros de 2.5 micrones o menos	0.53
óxidos de nitrógeno	1.80
monóxido de carbono	8.71
dióxido de azufre	248.39
contaminantes atmosféricos peligrosos	2.69
sulfuro de hidrógeno	9.36

Las unidades de deshidratación de glicol se controlarán mediante unidades de recuperación de vapor con una eficiencia de captura del 97% y las purgas de las instalaciones se controlarán mediante una antorcha con una eficiencia de destrucción del 98% - 99%. Los líquidos se almacenarán en recipientes presurizados.