

**Resumen en Lenguaje Sencillo para la Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes
Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 22690,
PSDTX751M2, & GHGPSDTX226**

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Chevron Phillips Chemical Company LP (CN600303614) ha presentado una solicitud de modificación del permiso número 22690. El Sweeny Complex (RN100825249) producirá/fabricará productos químicos orgánicos industriales en 21441 Loop 419, Sweeny, Brazoria Condado.

Esta enmienda autorizará los cambios propuestos a la Unidad 22, incluida la construcción de un nuevo horno para reemplazar uno existente, las actividades de descoque del horno de craqueo, la adición de nuevos componentes de tuberías fugitivas, el control de las liberaciones de válvulas de seguridad de presión y otros cambios para mejorar la confiabilidad y extender la vida útil de la unidad.. Chevron Phillips Chemical Company LP ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad actual permitida, la cantidad que se añadirá o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
VOC	645.36	-1.31	644.05
PM	336.47	-2.26	334.21
PM10	267.33	-2.26	265.07
PM2.5	210.35	-2.35	208.00
NOx	1836.76	-172.54	1664.22
CO	2039.76	-36.15	2003.61
SO2	354.17	-6.08	348.09
NH3	5.76	2.73	8.49
H2S	0.5	0	0.5
Benzene	11.29	0	11.29

Las instalaciones nuevas y/o modificadas serán controladas por quemadores de bajo NOx, reducción catalítica selectiva y buenas prácticas de combustión para minimizar las emisiones del nuevo horno. Las emisiones fugitivas se controlarán mediante la implementación de un programa de detección y reparación de fugas. Las liberaciones de las válvulas de seguridad de presión serán controladas por una llamarada industrial.