

Resumen en lenguaje sencillo para la Certificación de Renovación de la Revisión de Nuevas Fuentes (NSR)

Solicitud para el Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 3287

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas (TCEQ, por sus siglas en inglés), según lo requerido por el Capítulo 39 del Título 30 del Código Administrativo de Texas. La información provista en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no representa declaraciones federalmente exigibles de la solicitud de permiso.

Southwest Steel Casting Company, LLC (CN605069632) ha presentado una solicitud para la renovación del permiso número 3287. La planta de Southwest Steel Casting (RN100222371) fabrica productos de acero fundido en 600 Foundry Dr, Longview, Condado de Gregg.

Esta renovación autorizará la operación continua de la Planta I, la cual consiste en un Horno de Arco Eléctrico (EAF, por sus siglas en inglés) (de 3 toneladas), un taller de fabricación de machos (almas) y moldes, un sistema de manejo y recuperación de arena, y un equipo de manejo y vaciado de metal fundido; y de la Planta II, la cual consiste en un EAF (de 5.5 toneladas), un horno de inducción, un taller de fabricación de machos (almas) y moldes, un sistema de manejo y recuperación de arena, equipo de manejo y vaciado de metal fundido, tres máquinas de chorro de granalla (granalladoras), hornos de tratamiento térmico y una variedad de procesos auxiliares que incluyen esmerilado y soldadura. Se ha certificado que no habrá cambios en el permiso. Las siguientes tasas de emisión permitidas seguirán siendo las mismas.

Los Contaminantes	Emisiones Propuestas (toneladas por año)
PM (Material Particulado)	78.19
PM 10	75.04
PM 2.5	75.04
VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles)	98.77
NOx (Óxidos de Nitrógeno)	24.42
CO (Monóxido de Carbono)	58.73
SO ₂	2.21
HAPs	9.13

Esta renovación autorizará la continuación del funcionamiento de Planta I, la cual consiste en un Horno de Arco Eléctrico (EAF, por sus siglas en inglés) (de 3 toneladas), un taller de fabricación de machos (almas) y moldes, un sistema de manejo y recuperación de arena, y un equipo de manejo y vaciado de metal fundido; y de la Planta II, la cual consiste en un EAF (de 5.5 toneladas), un horno de inducción, un taller de fabricación de machos (almas) y moldes, un sistema de manejo y recuperación de arena, equipo de manejo y vaciado de metal fundido, tres máquinas de chorro de granalla (granalladoras), hornos de tratamiento térmico y una variedad de procesos auxiliares que incluyen esmerilado y soldadura. Se ha certificado que no habrá cambios en el permiso. Las siguientes tasas de emisión permitidas seguirán siendo las mismas.

Las instalaciones que se están renovando continúan bajo el control de un sistema de filtro de tela (colector de polvo) para capturar las emisiones de carga, fundición y colada. Los sistemas de manejo de arena con tolvas, enfriador de arena, transportadores, elevadores de cangilones y una mesa de desmoldeo (shake-out) descargan todos a través de un filtro de tela. Las emisiones de la recuperación de arena Thermfire™, del chorreado abrasivo (sandblast) y de las operaciones de soldadura también se descargan a través de un filtro de tela. Los quemadores de recuperación de arena Thermfire™, los hornos de tratamiento térmico y los calentadores de cuchara de fundición utilizan gas natural limpio como combustible. Todos los filtros de tela están diseñados para tener una carga máxima de grano de salida no mayor a 0.01 granos por pie cúbico estándar seco cada uno.

Las fuentes afectadas por la enmienda, las máquinas de moldes y corazones de caja fría (coldbox) en el proceso de Corazones Isocure (Máquinas de Corazones de Caja Fría Núms. CB16, CB22, R2 y R4), utilizan gas dimetiletanolamina (DMEA), un COV, como catalizador para iniciar una reacción química que provoca la unión de la arena recubierta de resina. El exceso de gas DMEA se recolecta y controla mediante un lavador de gases húmedo (wet scrubber).