

**Resumen en lenguaje sencillo para la renovación de la revisión de nuevas fuentes (NSR)
Solicitud de permiso de revisión de la fuente arológica número 46306**

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo requerido por el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales exigibles de la solicitud de permiso.

The Dow Chemical Company (CN600356976) ha presentado una solicitud de renovación con el número de permiso 46306. Las instalaciones del Freeport Energy Center (RN100225945) producen energía y vapor en 2301 N. Brazosport Blvd., Freeport, Condado de Brazoria.

Esta renovación autorizará la operación continua de múltiples fuentes, como calderas, fugitivos y un quemador de turbina / conducto. The Dow Chemical Company ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad a añadir o eliminar, y la cantidad total para cada contaminante que se propone emitir cada año por todas las instalaciones.

Contaminante	Emisiones permitidas (toneladas por año)	Emisiones añadidas/eliminadas (toneladas por año)	Emisiones totales propuestas (toneladas por año)
Compuestos orgánicos volátiles (COV)	82.27	(1.99)	80.28
Material particulado total	199.05	0.00	199.05
Material particulado (menos de 10 micrones)	199.05	0.00	199.05
Material particulado (menos de 2.5 micrones)	199.05	0.00	199.05
Óxido de nitrógeno	189.566	0.00	189.556
Monóxido de carbono	771.569	0.00	771.569
Dióxido de azufre	12.438	0.00	12.438
NH ₃	136.45	0.00	136.45
H ₂ SO ₄	1.91	0.00	1.91
(NH ₄) ₂ SO ₄	1.59	0.00	1.59
Hcl	11.783	0.00	11.783

Las instalaciones que se están renovando están controladas por el uso de la Reducción Catalítica Selectiva (SCR) para reducir la cantidad de NO_x que llega a la atmósfera. La instalación utiliza combustible bajo en azufre y buenas prácticas de combustión para reducir las emisiones de CO, COV, PM, H₂SO₄, HCl, Hg y Pb. La instalación se opera de acuerdo con las mejores prácticas de gestión y un buen control de la contaminación del aire.