

**Resumen en lenguaje sencillo para la renovación/enmienda de la revisión de nuevas fuentes (NSR)  
Solicitud de Permiso Aéreo Número 53418**

Se proporciona el siguiente resumen para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo exige el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales exigibles de la solicitud de permiso.

Stewart & Stevenson Power Products LLC (S&S) (CN603146853) ha presentado una solicitud para renovar y enmendar el Permiso existente No. 53418. La instalación de Ensamblaje/Prueba de Equipos de Chorreado Abrasivo, Recubrimiento de Superficies y Equipos de Yacimientos Petrolíferos (RN102874419) lleva a cabo actividades de voladura, recubrimiento y ensamblaje y prueba de equipos en 10750 Telge Road, Houston, Texas 77095 (Condado de Harris).

Esta renovación/enmienda renovará el permiso de aire y autorizará el uso de nuevas pinturas (y aceleradores y diluyentes asociados) y una segunda área al aire libre para pruebas periódicas de equipos antes de que las unidades generadoras se envíen fuera del sitio a los clientes (que son propietarios del equipo). S&S ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad que se agregará o eliminará, y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para la operación de la instalación.

<b>Contaminante</b>	<b>Emisiones permitidas (toneladas por año)</b>	<b>Emisiones añadidas/eliminadas (toneladas por año)</b>	<b>Emisiones totales propuestas (toneladas por año)</b>
NOx	17.6	2.9	20.5
CO	7.6	6.4	14.0
VOC	23.4	- 5.6	17.8
Disolvente exento	22.0	- 15.5	6.5
SO <sub>2</sub>	0.05	0.02	0.07
PM	0.43	0.0	0.43
PM <sub>10</sub>	0.43	- 0.02	0.41
PM <sub>2.5</sub>	0.43	- 0.03	0.40
HAPs	< 10/25	< 10/25	

Para la actividad de chorreado abrasivo, S&S utiliza filtros de tela con una eficiencia general de control de PM del 99,9%. Además, el sitio almacena nuevos medios abrasivos en bolsas, sacos o almacenamiento a granel en un edificio cerrado. Los filtros usados se colocan en recipientes cerrados antes de retirarlos del sitio. Por último, el material de chorro abrasivo usado o de desecho se recoge y almacena en contenedores cubiertos antes de retirarlo del lugar. Los contenedores se mantienen cerrados en todo momento, excepto cuando se agrega material adicional gastado o de desecho.

Para la actividad de recubrimiento de superficies cerradas (pintura y curado), S&S utiliza un filtro de cabina con una eficiencia de captura del 99,84% para PM. El sitio también utiliza recubrimientos con alto contenido de sólidos o bajo contenido de COV, y/o recubrimientos que cumplen con 30 TAC 115.453. Además, el sitio utiliza pistolas de pulverización de alto volumen y baja presión (HVLP). El sitio también recolecta solventes de limpieza de equipos de aplicación y limita el uso de solventes a través de un plan de manejo de solventes específico del sitio. El sitio también sigue buenas prácticas de limpieza para la

limpieza de derrames. Finalmente, el sitio almacena recubrimientos, solventes y materiales de desecho en contenedores cerrados hasta que se retiran del sitio.

Aunque no son propiedad ni están operados por S&S, los equipos de yacimientos petrolíferos probados en el sitio tienen emisiones mínimas porque los motores utilizados están certificados según los estándares de la EPA como motores para uso fuera de carretera según 40 CFR Partes 1039 y 1048. Además, solo disparan gas natural de calidad de gasoducto o diésel de grado minorista.