

Resumen en Lenguaje Sencillo para la Renovación y Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes

Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 56566

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Eco Services Operations Corp (Eco Services) (CN605004464) ha presentado una solicitud de renovación y modificación del permiso número 56566. La planta de Houston (RN100220581) opera una instalación de fabricación de ácido sulfúrico en 8615 Manchester Street, Houston, condado de Harris.

Esta renovación autorizará la continuación de la operación de la planta de fabricación de ácido sulfúrico. La enmienda autorizará dos tanques nuevos, la incorporación de componentes de tuberías fugitivas y la actualización de las emisiones de los tanques existentes y de las operaciones de carga existentes. No hay aumentos de producción asociados con esta solicitud. Eco Services ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación, se indica la cantidad actual permitida, la cantidad que se añadirá o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Contaminante	Emisiones permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones totales propuestas (toneladas por año)
VOC	1.23	+0.12	1.35
NOx	2.47	0	2.47
SO ₂	3.38	-0.23	3.15
PM	0.86	0	0.86
PM ₁₀	0.86	0	0.86
PM _{2.5}	0.86	0	0.86
CO	30.88	0	30.88
H ₂ SO ₄	0.77	-0.34	0.43
NH ₃	0.45	0	0.45
H ₂ S	6.86	+2.47	9.33

Las instalaciones nuevas, modificadas y renovadas son controladas por el horno, los depuradores, los eliminadores de neblina, el llenado sumergido, las mejores prácticas de combustión y los programas LDAR.