Resumen en Lenguaje Sencillo para la Renovación del Permiso de Revisión de Nuevas fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 5709

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

MarathonNorco Aerospace, Inc. (CN CN603058512) ha presentado una solicitud de renovación del permiso número 5709. La Planta de fabricación de baterías de níquel y cadmio (RN RN102087749) producirá/fabricará baterías de níquel y cadmio en 8301 Imperial Dr. Waco, Condado de McLennan.

Esta renovación autorizará la continuación del funcionamiento de planta de fabricación de baterías. MarathonNorco Aerospace, Inc. ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminates	Emisiones Propuestas (toneladas por año)
Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)	1.72
Oxido de Nitrógeno (NO_X)	0.51
Monóxido de Carbono (CO)	0.26
Material Particulado (PM)	0.20
PM menos de 10 micrómetros de diámetro (PM10)	0.20
PM menos de 2,5 micrómetros de diámetro (PM2.5)	0.04
Dióxido de azufre (SO_2)	<0.01
2-Butoxyethanol	<0.01
Acrylic Acid	0.40
Cadmium	<0.01
Nitric Acid	0.02
Sodium Hydroxide	<0.01
Nickel	<0.01
Phenol	0.02

Las instalaciones que se están renovando continúan siendo controladas por las siguientes medidas:

- **Cabina de pintura:** Las emisiones de COV (compuestos orgánicos volátiles) de la cabina de pintura se controlan mediante el uso de pintura con bajo contenido de COV, lo que limita la cantidad de COV que se evaporan a la atmósfera.

- **Chorro abrasivo:** Las emisiones de partículas generadas por estas actividades se controlan mediante filtros de mangas de tela y/o filtros de cartucho, que son tecnologías probadas para el control de partículas.

- **Montaje:** Las emisiones asociadas a las operaciones de montaje en salas blancas se controlan mediante el uso de un sistema de filtración de aire de alta eficiencia para partículas (HEPA), una tecnología probada para el control de partículas.

- **Embarcaciones:** Las emisiones de diversas embarcaciones se controlan mediante el uso de lavadores de gases húmedos. Los lavadores de gases húmedos son una tecnología versátil y probada para el control de diversos contaminantes atmosféricos.

- **Fuentes de combustión:** Cada fuente de combustión se controla mediante el uso de gas natural de calidad apta para gasoductos, que se considera un combustible "limpio" en comparación con los combustibles líquidos debido a su bajo contenido de azufre.

- **Sellado de la carcasa de la batería:** Las emisiones derivadas del sellado de la carcasa de la batería se limitan minimizando la cantidad de fenol utilizada, lo que reduce la cantidad que puede volatilizarse a la atmósfera.

- **Evaporación de aguas residuales:** Las emisiones derivadas de la evaporación de aguas residuales se limitan minimizando la cantidad de compuestos orgánicos volátiles (COV) presentes en las aguas residuales que se someten a este proceso.