

Resumen en Lenguaje Sencillo para la Renovación del Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 6629

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Austin White Lime, Ltd., (CN605703685) a presentado una solicitud de Renovación del Permiso Número 6629. El McNeil Plant (RN 100214337) producirá/fabricará lime en 14001 McNeil Road, Austin, Condado de Travis.

Esta renovación autorizará la continuación del funcionamiento de Austin White Lime's McNeil Plant, que es una planta de fabricación de cal y cal hidratada. La piedra caliza como materia prima se extrae en la planta McNeil mediante actividades de raspado y voladura. La roca caliza se tritura hasta alcanzar el tamaño necesario. La piedra caliza extraída y triturada también llega a la planta McNeil desde la planta trituradora de rocas 4T de Austin White Lime en Georgetown, Texas. La piedra caliza triturada se almacena en pilas antes de ser alimentada a uno de los tres hornos. El combustible de los hornos es carbón, coque de petróleo y gas natural. El carbón y el coque de petróleo se reciben en vagones, se vacían y se almacenan en reservas. El carbón y el coque de petróleo se Trituran antes de introducirlos en el horno. La piedra caliza, que es principalmente carbonato de calcio (CaCO₃), se calienta en el horno a temperaturas que eliminan el dióxido de carbono (CO₂) (un proceso también conocido como calcinación) y convierte la piedra caliza en cal viva (CaO). La cal viva en guijarros se enfría y luego el material se almacena y luego se carga en camiones o vagones para transportarlo fuera del sitio para su venta. La cal viva de guijarros también se puede pulverizar; después de pulverizar, la cal viva pulverizada se almacena en contenedores y luego se carga en camiones o vagones para transportarla fuera del sitio para su venta. La cal hidratada se crea agregando agua a la cal viva de guijarros en un hidratador; siendo el producto resultante cal hidratada. La cal hidratada se almacena en contenedores y luego se carga en camiones o vagones para transportarla fuera del sitio para su venta.

Austin White Lime ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Propuestas (Toneladas Por Año)
Volatile Organic Compounds	11.19
Particulate Matter	296.61
Particulate Matter less than 10 microns	287.38
Particulate Matter less than 2.5 microns	263.95
Oxides of Nitrogen	862.80
Carbon Monoxide	319.70
Sulfur Dioxide	587.80

Las instalaciones que se renuevan siguen siendo controladas por uso de pulverizaciones de agua para controlar las emisiones de los acopios y las actividades de trituración y transporte de piedra caliza. Las emisiones de los hornos 1 y 2 se controlan mediante un depurador húmedo, mientras que el horno 3 se controla mediante una cámara de bolsas (filtro de tela).

Existen límites en la cantidad de azufre que puede haber en cualquiera de los combustibles para controlar el dióxido de azufre. Varios filtros de tela que eliminan las partículas de las actividades de manipulación de cal, incluidos los contenedores de almacenamiento, antes de que las emisiones se liberen a la atmósfera. La carga de cal se realiza con bocas de carga para minimizar las emisiones.