

**Resumen en Lenguaje Sencillo para la Enmienda de la Revisión de Nuevas Fuentes  
Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 80931**

*El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud del permiso.*

Kaneka North America LLC (CN604059352) ha presentado una solicitud para la enmienda del permiso número 80931. La instalación de producción de MS Polymer (RN100218841) es una instalación de producción de polímeros ubicada en el 6161 Underwood Road, Pasadena, Condado de Harris.

Esta enmienda autorizará las emisiones del equipo asociado con la operación de una línea de producción de polímeros adicional. Esta enmienda autorizará tanques de almacenamiento, una torre de refrigeración, filtros de partículas, componentes fugitivos, y el aumento de emisiones de una bengala y fuentes de aguas residuales. Kaneka North America LLC ha listado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación, se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad que se añadirá o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

<b>Contaminante</b>	<b>Emisiones Permitidas (toneladas por año)</b>	<b>Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)</b>	<b>Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)</b>
VOC	18.56	+1.84	20.42
PM	1.39	+0.41	1.80
PM <sub>10</sub>	1.39	+0.39	1.78
PM <sub>2.5</sub>	1.39	+0.29	1.68
NO <sub>x</sub>	4.93	+0.12	5.05
CO	42.68	+0.66	43.34
SO <sub>2</sub>	0.05	0.00	0.05
H <sub>2</sub> S	0.01	0.00	0.01
HCl	1.72	+5.26	6.98
HAPs	4.15	-2.28	1.87

Las instalaciones nuevas y/o modificadas estarán o descontroladas o se enviarán a una bengala con una eficiencia de control del 98 por ciento (%).