

**Resumen en Lenguaje Sencillo para la Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes  
Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número 8097**

*El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.*

Chaparral Steel Midlothian, LP, (CN600128656), ha presentado una solicitud para modificar el permiso número 8097. Chaparral Steel Mill, (RN100216472), produce productos de acero utilizando chatarra de acero y aditivos en 300 Ward Road, Midlothian, condado de Ellis.

Chaparral Steel propone implementar una serie de mejoras de capital para el sistema Melt Shop que permitirán un aumento en la producción anual de acero a 1,759,000 toneladas por año. Chaparral Steel ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad que se agregará o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

<b>Los Contaminantes</b>	<b>Emisiones Permitidas (Toneladas Por Año)</b>	<b>Emisiones Añadidas/Eliminadas (Toneladas Por Año)</b>	<b>Emisiones Totales Propuestas (Toneladas Por Año)</b>
<b>VOC</b>	<b>366.5</b>	<b>-261.75</b>	<b>104.77</b>
<b>NOx</b>	<b>841.8</b>	<b>20.8</b>	<b>862.5</b>
<b>CO</b>	<b>1848.6</b>	<b>98.6</b>	<b>1947.2</b>
<b>PM</b>	<b>265.3</b>	<b>0</b>	<b>265.3</b>
<b>PM<sub>10</sub></b>	<b>264.3</b>	<b>0</b>	<b>264.3</b>
<b>PM<sub>2.5</sub></b>	<b>199.4</b>	<b>0</b>	<b>199.4</b>
<b>SO<sub>2</sub></b>	<b>342.9</b>	<b>22.5</b>	<b>365.4</b>
<b>Pb</b>	<b>0.47</b>	<b>0.03</b>	<b>0.50</b>

Las emisiones de los hornos de arco eléctrico en el taller de fundición se controlan mediante sistemas de evacuación directa, una marquesina superior y conductos de depuración que se enrutan a cámaras de bolsas para el control de partículas. Las emisiones de productos de combustión (NOx, CO, SO<sub>2</sub>, VOC) se minimizan mediante el uso de quemadores de oxicomustión y buenas prácticas de combustión en los hornos de arco eléctrico.