

Resumen en Lenguaje Sencillo para la Modificación de la Revisión de Nuevas Fuentes
Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Fuentes de Aire Número
87153/PSDTX877M1/GHGPSDTX252

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

Gregory Power Partners LLC (CN604378208) ha presentado una solicitud de modificación del permiso número 87153/PSDTX877M1/GHGPSDTX252. La Planta de Energía de Gregory (RN102547957) producirá electricidad para su venta en 4633A Hwy 361, Gregory, condado de San Patricio.

Esta modificación autorizará la instalación de una nueva turbina de combustión que funcionará en ciclo combinado, incluido el generador de vapor de recuperación de calor y el quemador de conducto asociados. El proyecto también incluye la reactivación de dos calderas auxiliares paradas. Gregory Power Partners LLC ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán en cada instalación. A continuación se indica la cantidad actual permitida, la cantidad que se añadirá o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
VOC	102.20	166.96	269.16
PM	199.06	96.56	295.62
PM10	199.06	72.68	271.74
PM2.5	199.06	71.59	270.65
NOx	801.28	336.98	1138.26
CO	1008.32	358.00	1366.32
SO2	13.33	5.83	19.16
NH3	4.97	149.50	154.47
CO2		1510978.44	1510978.44
CH4		101.38	101.38
N2O		27.23	27.23
CO2e		1519565.72	1519565.72

La nueva turbina de combustión estará equipada con quemadores secos de bajo NOx y sistemas de reducción catalítica selectiva para reducir los NOx y catalizador de oxidación para reducir las emisiones de CO y VOC. Los componentes de las tuberías fugitivas en servicio de amoníaco se someterán a un control rutinario acústico, visual y olfativo. Las calderas reactivadas funcionarán siguiendo buenas prácticas de combustión y utilizarán combustible bajo en azufre.