

Resumen en Lenguaje Sencillo para la Aplicación sobre la Renovación y Modificación de Nuevas Instalaciones

Solicitud de Permiso de Revisión de Nuevas Instalaciones de Aire Número 9654A

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de aire pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

International Paper Company (CN601047830) ha presentado una solicitud de renovación y modificación del permiso número [9654A]. El International Paper Linerboard Mill (RN100214428) producirá/fabricará linerboard (papel de cartón) en 1750 IP Way, Orange, en el Condado de Orange.

Esta renovación autorizará la operación continua de una planta de pulpa y papel Kraft. La enmienda actualizará las tasas de emisiones permitidas para varias fuentes y autorizará la operación continua de la planta. International Paper Company ha enumerado en la solicitud los contaminantes y las cantidades que se emitirán para cada instalación. A continuación, se muestra la cantidad actual permitida, la cantidad que se agregará o eliminará y la cantidad total de cada contaminante que se propone emitir cada año para todas las instalaciones.

Los Contaminantes	Emisiones Permitidas (toneladas por año)	Emisiones Añadidas/Eliminadas (toneladas por año)	Emisiones Totales Propuestas (toneladas por año)
VOC	645.23	499.01	1144.24
PM	1109.02	44.04	1153.06
PM ₁₀	840.11	13.71	853.82
PM _{2.5}	770.93	-13.20	757.73
NO _x	1530.13	-90.79	1439.34
CO	3803.14	0.12	3803.26
SO ₂	3195.26	-19.05	3176.21
Pb	0.71	-0.45	0.26
TRS	119.03	225.77	344.8
HAPs	165.76	106.98	272.74
H ₂ SO ₄	9.32	0.00	9.32
NH ₃	176.59	-27.95	148.64

Las instalaciones en proceso de renovación están controladas por lo siguiente:

Horno de cal – Depurador húmedo

Hornos de recuperación n.º 1 y n.º 2: precipitador electrostático

Tanques de disolución de fundición n.º 1 y n.º 2: depurador húmedo

Caldera de corteza: reducción no catalítica selectiva (SNCR), depurador húmedo

Power Boiler No. 3 – Recirculación de Gases de Combustión

Slaker - Depurador húmedo

Carreteras de acarreo: rociadores de agua, límites de velocidad

No reciclar condensados en planta cáustica o planta de celulosa

En toda la planta, las emisiones se minimizan a través de buenas prácticas operativas de todos los equipos.

Las instalaciones nuevas y/o modificadas serán controladas por:

Horno de cal – Depurador húmedo

Hornos de recuperación n.º 1 y n.º 2: precipitador electrostático

Tanques de disolución de fundición n.º 1 y n.º 2: depurador húmedo

Caldera de corteza: reducción no catalítica selectiva (SNCR), depurador húmedo

Carreteras de acarreo: rociadores de agua, límites de velocidad

No reciclar condensados en planta cáustica o planta de celulosa

En toda la planta, las emisiones se minimizan a través de buenas prácticas operativas de todos los equipos.