

ATTACHMENT E

PLAIN LANGUAGE SUMMARY

Republic Industrial and Energy Solutions, LLC (RIES) is submitting a Class I Nonhazardous Injection Well Application to drill and operate one commercial injection well. RIES's Class I nonhazardous commercial well would allow for disposal of industrial wastewaters at the North Texas Industrial (NTI) Facility, located at 2559 FM 66 Itasca, Texas, 76055 in Hill County. The NTI Facility is a nonhazardous disposal facility which accepts municipal landfill leachate and Texas Class I and Class II industrial wastewaters.

The Class I injection well will utilize deep confined formations below the underground source of drinking water (USDW) to dispose of landfill leachate and other waste stream volumes delivered to the injection well not to exceed permitted volumes of 102,240 gallons per day or 37,343,160 gallons per year. The nonhazardous industrial waste streams received at the NTI Facility will consist of municipal landfill leachates, aqueous solutions that contain petroleum hydrocarbons and other contaminants below regulatory limits, and other aqueous wastes. Associated wastes include groundwater and rainfall contaminated by the authorized wastes, spills, wash waters and solutions used in cleaning and servicing the waste disposal well system equipment. This will also include wastes generated during the closure of the well and associated facilities.

RIES's proposed well will be constructed and drilled according to agency guidance and regulations. Testing of the injected waste with the formation fluid and minerals of both the Injection Zone and the Confining Zone will be conducted by a laboratory to ensure compatibility. The proposed well has been designed to 1) prevent the movement of fluids along the wellbore into or between USDWs, 2) prevent the movement of fluids along the wellbore out of the injection zone, 3) permit the use of appropriate testing devices and workover tools, and 4) permit continuous monitoring of injection tubing, long string casing and annulus. The length and quality of the surface casing is selected and designed to protect the lowermost USDW. The mechanical integrity of the long-string casing, injection tubing and annular seal will be tested upon completion of the well and annually by means of an approved pressure test with a liquid or a gas and whenever there has been a well workover. The integrity of the bottom-hole cement will be tested upon completion of the well and annually by means of an approved radioactive tracer survey and after workovers that have the potential to damage the cement within the injection zone. A temperature log, noise log or other approved log will be conducted upon completion of the well and at least once every five years to test for fluid movement along the borehole. Additionally, the wellhead and annulus pressures will be continuously monitored.

ANEXO E

RESUMEN EN LENGUAJE SENCILLO

Republic Industrial and Energy Solutions, LLC (RIES) está presentando una Solicitud de Pozo de Inyección No Peligroso Clase I para perforar y operar un pozo de inyección comercial. El pozo comercial de inyección de residuos no peligrosos Clase I de RIES permitiría la eliminación de aguas residuales industriales en las instalaciones de North Texas Industrial (NTI), ubicada en 2559 FM 66 Itasca, Texas, 76055 en el condado de Hill. La instalación NTI es una instalación de desechos no peligrosos, que acepta lixiviados de vertederos municipales y aguas residuales industriales de Clase I y Clase II de Texas.

El pozo de inyección Clase I utilizará formaciones profundas confinadas debajo de la fuente subterránea de agua potable (en inglés, Underground Source of Drinking Water, siglas USDW) para desechar los lixiviados de vertedero y otros volúmenes líquidos de desecho. Los desechos líquidos destinados al pozo de inyección no excederán los volúmenes permitidos de 102,240 galones por día o 37,343,160 galones por año. Los flujos de residuos industriales no peligrosos recibidos en la Instalación NTI consistirá en lixiviados de vertederos municipales, soluciones acuosas que contienen hidrocarburos de petróleo y otros contaminantes por debajo de los límites reglamentarios, y otros residuos acuosos. Otros desechos asociados incluyen las aguas subterráneas y de precipitaciones contaminadas por los desechos autorizados; incluyen derrames, aguas y soluciones utilizadas en la limpieza y el mantenimiento del equipo de pozos de eliminación de desechos. También incluirá los desechos generados durante el cierre del pozo y las instalaciones asociadas.

El pozo propuesto por RIES se construirá y perforará de acuerdo con las directrices y regulaciones de la agencia. Las pruebas de los residuos inyectados con el fluido de formación y los minerales tanto de la zona de inyección como de la zona de confinamiento se llevarán a cabo en un laboratorio para garantizar la compatibilidad. El pozo propuesto ha sido diseñado para 1) evitar el movimiento de fluidos a lo largo del pozo hacia o entre USDW, 2) evitar el movimiento de fluidos a lo largo del pozo fuera de la zona de inyección, 3) permitir el uso de dispositivos de prueba apropiados y herramientas de reacondicionamiento, y 4) permitir el monitoreo continuo de la tubería de inyección, de la tubería de revestimiento de cadena larga y del anular. La longitud y la calidad de la tubería de revestimiento de superficie se seleccionan y diseñan para proteger el USDW más bajo. La integridad mecánica de la tubería de revestimiento de cadena larga, la tubería de inyección y el sello anular se probarán al finalizar el pozo y anualmente por medio de una prueba de presión aprobada con un líquido o un gas y siempre que haya habido un reacondicionamiento del pozo. La integridad del cemento detrás de la tubería del pozo se corroborará al finalizar el pozo y anualmente con pruebas aprobadas, a través de un estudio de trazadores radiactivos; estas pruebas también se llevarán a cabo después de reparaciones con potencial de dañar el cemento dentro de la zona de inyección. Se llevará a cabo un registro de temperatura, un registro de ruido u otro registro aprobado al finalizar el pozo y al menos una vez cada cinco años para probar el movimiento de fluidos a lo largo del pozo. Además, se monitorearán continuamente las presiones de la boca del pozo y del anular.