

## Resumen en lenguaje sencillo

*El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud pendiente de permiso de calidad del agua que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, según lo dispuesto en el capítulo 39 del Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.*

Chevron Phillips Chemical Company LP (CN600303614) opera una planta de polietileno (RN100825249) que consiste en dos unidades de polietileno e instalaciones y servicios públicos asociados en un terreno de 97 acres. La instalación está situada junto al complejo Phillips 66 Sweeny, en Old Ocean, condado de Brazoria, Texas 77480. Esta solicitud se presenta para renovar el permiso y modificar el permiso para la nueva unidad de 1-hexeno que se está construyendo en un terreno vacío de 23,6 acres adyacente a la planta de polietileno. Se prevé que los vertidos de la instalación contengan oxígeno disuelto, cloro, zinc total, sólidos suspendidos totales, sustancias orgánicas volátiles, sustancias orgánicas semivolátiles, aceite y grasa. Durante el período de vigencia del permiso, las aguas residuales del proceso, las aguas pluviales del área de proceso, las aguas residuales diversas, las aguas no pluviales diversas, la purga de la torre de refrigeración, los residuos del tratamiento del agua, las aguas pluviales del área de no proceso y las aguas no pluviales diversas se verterán a través del emisor 001 con un caudal intermitente y variable. Los vertidos a través del emisario 101 durante el periodo de vigencia del permiso consistirán en aguas residuales de proceso, aguas pluviales del área de proceso, aguas residuales diversas y aguas no pluviales diversas con un caudal medio diario que no superará los 0,540 millones de galones diarios (MGD). Los vertidos a través del emisario 002 durante el período de vigencia del permiso consistirán en la purga de la torre de refrigeración y los residuos del tratamiento del agua con un caudal medio diario que no superará los 0,620 MGD y un caudal máximo diario de 1,2 MGD. Los vertidos a través del emisor 003 consistirán en aguas pluviales no procedentes del área de proceso, aguas no pluviales diversas, purga de la torre de refrigeración y residuos del tratamiento del agua. Las aguas residuales aceitosas se tratan fuera del emplazamiento.

El resto de los flujos de aguas residuales del proceso consisten en la purga y el lavado de la manipulación de pellets y pelusas, el área de catalizadores y las áreas de carga. Estos flujos se recogen y tratan antes de su vertido. Las aguas pluviales del interior de los límites de la batería (ISBL) también se dirigen a través del sistema de tratamiento.

La zona ISBL contiene materiales fugitivos, concretamente pellets y pelusas. El sistema de recogida de agua de los pellets recoge las aguas pluviales de la zona ISBL, las estructuras de carga, la zona de descarga de talco y pelusa, el desbordamiento del tanque de agua de refrigeración del peletizador y el agua de lavado de la zona. La mayor parte de los materiales que pueden estar presentes en las aguas pluviales de estas zonas son pellets, pero también puede haber pelusa. La zona norte de la planta de PE tiene más materiales fugitivos, por lo que las aguas pluviales de esta zona reciben un mayor tratamiento.

La purga y el lavado y las aguas pluviales de la parte norte de la ISBL se dirigen al sumidero de aguas pluviales de los pellets. El agua del sumidero se bombea a una hidrotamizadora para tamizar los pellets y depositarlos en una caja de descarga. El agua limpia de los pellets que sale de la hidrotamizadora se dirige a un sistema de filtrado de pelusas. El efluente de ese sistema se dirige de nuevo al sumidero de aguas pluviales de los pellets. El efluente del sumidero se bombea al estanque de agua de pellets.

El sumidero de la zona de catalizadores también desemboca en el sumidero sur de ISBL. El sumidero del área de catalizadores se utiliza para recoger y contener el agua de lavado. las

RECEIVED

SEP 27 2022

Water Quality Applications Team

aguas pluviales y las duchas de descontaminación dentro del área de catalizadores. El sumidero actúa como una cuenca de sedimentación. Los sólidos sedimentados se retiran para su eliminación fuera del sitio. El agua clarificada del sumidero se dirige al sumidero de aguas pluviales de los pellets.

La zona sur del ISBL no contiene materiales fugitivos, pero existe la posibilidad de contaminación, por lo que las aguas producidas en esa zona se dirigen al estanque de agua de pellets para garantizar que los materiales fugitivos se capturan y eliminan antes de su vertido. Las aguas pluviales de la zona sur del ISBL se recogen en el sumidero del ISBL sur, que se bombea directamente al estanque de agua de pellets.

El estanque de agua de pellets proporciona un tratamiento final antes de la descarga a través de un desagüe interno. El estanque está equipado con un preembarcadero de desbordamiento/subdesbordamiento para atrapar cualquier material flotante. También está equipada con dos barreras flotantes y un revestimiento de arcilla. La salida del estanque desemboca en una zanja interna que desemboca en los canales ferroviarios Este y Norte. Estos canales también recogen la escorrentía de las aguas pluviales que no proceden de la zona de carga de los raíles antes de su vertido a través del emisor 001.

**RECEIVED**

SEP 27 2022

Water Quality Applications Team