**PLANTILLA EN ESPAÑOL PARA SOLICITUDES NUEVAS/RENOVACIONES/ENMIENDAS DE TPDES**

**AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES/AGUAS PLUVIALES**

*El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de calidad del agua pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo requerido por el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales exigibles de la solicitud de permiso*.

Energy Transfer GC NGL Fractionators LLC, CN604309419, opera MB Frac IV and V, RN107858045 una planta de procesamiento de gas natural existente que fracciona líquidos de gas natural de grado Y en etano, propano, butano y gasolina natural. La materia prima y los productos de la instalación se almacenan en cavernas de cúpula de sal fuera del sitio y se transportan hacia y desde la instalación a través de tuberías, eliminando la necesidad de almacenamiento de materias primas o productos en el sitio. Toda el agua residual de la planta que incluye agua de rechazo del sistema de osmosis inversa, agua de limpieza del sistema público de agua, purga de los enfriadores de aire de superficie húmeda y el agua de lluvia son dirigidas a un estanque el cual controla la salida de agua por el desagüe 001 (Outfall 001). Este desagüe descarga a un surco de manejo de aguas de lluvia, luego conecta con un afluente sin nombre de Cedar Bayou y de ahí al Cedar Bayou Above Tidal (segmento 902). La instalación está localizada aproximadamente 0.7 millas al suroeste de la intersección de la carretera Hatcherville y la carretera de la granja al mercado 1942, en Baytown, Condado de Chambers, Texas 77521. Energy Transfer GC NGL Fractionators LLC, quien posee el permiso, está requiriendo la autorización para cambiar la técnica de muestreo de una muestra simple a una muestra compuesta ponderada por flujo para todos los parámetros a analizar.

Se espera que las descargas de la instalación contengan surfactantes, hierro, magnesio, manganeso, estaño, titanio y pH. Toda el agua residual de la planta que incluye agua de rechazo del sistema de osmosis inversa, agua de limpieza del sistema público de agua, purga de los enfriadores del aire de superficie húmeda y el agua de lluvia son dirigidas a un estanque el cual controla la salida de agua por el desagüe 001 (Outfall 001). La purga de los enfriadores de aire de superficie húmeda, junto con el agua de rechazo del sistema de osmosis inversa, fluyen por gravedad hacia el estanque de detención antes de descargar a través del desagüe 001. Los agentes antiespumantes se agregan según sea necesario, a las descargas de agua de enfriamiento existentes para evitar la descarga de espuma a través del desagüe 001. El dióxido de carbono se utiliza actualmente en las descargas de agua de refrigeración existentes para ajustar el pH. Peróxido de hidrogeno (ChemTreat CL427) se agrega a las descargas de agua de enfriamiento para eliminar el cloro.