**PLANTILLA EN ESPAÑOL PARA SOLICITUDES NUEVAS/RENOVACIONES/ENMIENDAS TPDES o TLAP**

**AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS**

*El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de calidad del agua pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo requerido por el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales exigibles de la solicitud de permiso*.

Lake Municipal Utility District (CN600729602) opera Lake Municipal Utility District Bay River Colony Subdivision Planta de Tratamiento de Aquas Residuales (RN104007166), una planta de proceso de lodos activados operada en el modo de mezcla completa. La instalación de la planta se encuentra en 4454 ½ Ambrosia Lane, ubicado en Baytown, Condado de Harris, Texas 77521.

Esta solicitud es para enmendar el permiso actual, eliminando la Fase Interina II existente (0.240 MGD) y aumentando la fase final actual a la nueva fase final (0.315 MGD), que es la capacidad futura de la planta con la adición de un (1) clarificador, balsas de aireación y digestor, y cámara de contacto de cloro.

Se espera que las descargas de la instalación contengan demanda bioquímica de oxígeno carbónico de cinco días (CBOD5), sólidos suspendidos totales (TSS), nitrógeno amoniacal (NH3-N), nitrógeno de nitrato, nitrógeno kjeldahl total, sulfato, cloruro, fósforo total, oxígeno disuelto (DO), escherichia coli y sólidos disueltos totales. Los contaminantes potenciales adicionales se incluyen en el Informe Técnico Doméstico 1.0, Sección 7. Análisis de Contaminantes de Efluentes Tratados en el paquete de solicitud de permiso. Las aguas residuales domésticas serán tratadas mediante una nitrificación de una sola etapa, una modificación de un proceso de lodos activados. Las aguas residuales sin tratar ingresan a la planta a través de la tubería principal desde la estación de bombeo a través de pantallas de barras limpiadas manualmente hasta las cámaras de aireación, seguidas por un clarificador con un mecanismo de eliminación de lodos diferencial hidráulico y un desnatador de escoria de diámetro completo. El lodo activado de retorno se logra mediante una bomba de aire comprimido que regresa a la cabeza de los tanques de aireación o se desperdicia al digestor aeróbico. El efluente clarificado ingresa a la cámara de contacto de cloro donde el equipo de cloración de gas proporciona una solución acuosa de cloro para la desinfección. El efluente clorado sale de la cámara de cloro a través de una tubería de 12 pulgadas de diámetro y fluye por gravedad hasta el punto de descarga. Los lodos de desecho (líquidos) son transportados a un sitio de eliminación autorizado o a una instalación de procesamiento de lodos por un transportista de lodos con licencia.