**PLANTILLA EN ESPAÑOL PARA SOLICITUDES NUEVAS/RENOVACIONES/ENMIENDAS DE TPDES o TLAP**

**AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES/AGUAS PLUVIALES**

*El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud de permiso de calidad del agua pendiente que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas según lo requerido por el Capítulo 39 del Código Administrativo de Texas 30. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales exigibles de la solicitud de permiso*.

U.S. Steel Oilwell Services, LLC (CN60278002) opera Operaciones en alta mar de Houston (RN100650621), una instalación para el acabado de productos tubulares para campos petrolíferos. La instalación está ubicado en 9518 E. Mount Houston Road, en Houston, Condado de Harris, Texas 77050.

Esta solicitud es para una renovación para descargar agua de prueba hidrostática, agua de lavado de maquinaria y aguas pluviales, y también autoriza los siguientes flujos de desechos monitoreados dentro de la instalación (emisores internos) antes de que se mezclen con las otras aguas residuales autorizadas para descarga a través del Emisario principal 003, referidos como “efluentes previamente monitoreados” (agua de prueba ultrasónica, agua de proceso de fosfato y agua de limpieza y enfriamiento de tuberías) a través del emisario 003. Agua de prueba ultrasónica, agua de proceso de fosfato y agua de limpieza de tuberías y drenajes de enfriamiento según el flujo variable a través del Emisario interno 103. Este permiso no autorizará una descarga de contaminantes en el agua en el estado.

Se espera que las descargas de la instalación contengan cadmio total, cromo total, cobre total, plomo total, níquel total, plata total, zinc total, cianuro total, compuestos orgánicos tóxicos totales (TTO), aceite y grasa, sólidos suspendidos totales (TSS) y pH. La temperatura también se espera de estas descargas. Los contaminantes potenciales adicionales se incluyen en el Informe técnico de la aplicación de aguas residuales industriales, Hoja de trabajo 2.0. Aguas residuales de proceso y aguas de refrigeración son tratadas por un sistema de tratamiento de aguas residuales que consta de un filtro coalescente que se utiliza para eliminar aceites y sólidos, dos filtros de arena para pulir las aguas residuales para eliminar bajas concentraciones de contaminantes y un separador de aceite/agua. Luego fluye a un tanque de recuperación de 5000 galones que devuelve agua al proceso o puede descargarse para su disposición fuera del sitio o al Emisario 103, que desemboca en el Emisario 003. Actualmente se envía para su disposición fuera del sitio. El agua de lavado de maquinaria se combina con las aguas pluviales y se descarga en la zanja del HCFCD desde el Emisario 003.

TCEQ-10411 (05/20/2022) Industrial Wastewater Application Administrative Report Page **19** of **21**